FICHA TÉCNICA

Dansensor®
MAP Mix Provectus® Argon
¡UNA FORMA MÁS EFICAZ PARA MEZCLAR GAS!

MAP Mix Provectus Argon - Puedes combinar hasta tres mezcladores

Ventajas

- Pantalla táctil intuitiva de fácil configuración y funcionamiento
- Reúne los requisitos de trazabilidad, almacenando información precisa sobre el flujo de gas actual, consumo y mezcla de gas
- Evita errores de operario al poder programar hasta 10 mezclas de gas estándar
- Se integra completamente con el analizador de gas MAP Check 3 para una eficacia máxima

Características

- Registro de datos de consumo, fecha, hora y mezcla de gas
- Caída de presión muy baja al paso por el mezclador, adecuado para trabajar con generadores de nitrógeno y oxígeno
- Conexión de datos a través de USB, Ethernet (LAN), RS232, Modbus TCP
- Mezcla oxígeno, nitrógeno, dióxido de carbono, aire y argón

Mezclador de gas para mezclas de 2 ó 3 gases: argón, dióxido de carbono, nitrógeno, oxígeno y aire

El revolucionario Dansensor® MAP Mix Provectus utiliza un principio operativo completamente novedoso para mejorar la precisión, funcionamiento y diseño de un mezclador de gas. Este mezclador, fácil de usar, fiable y con muchos datos, ofrece en cualquier momento información esencial sobre el flujo de gas actual, el consumo de gas y la mezcla de gas.

También es sencillo de configurar. Al pedir un equipo ya no es necesario preocuparse por las especificaciones sobre la presión adecuada y sobre los gases, o si va a funcionar con sus generadores o con los gases que necesite mezclar. La decisión que deberá tomar es, si necesita mezclar dos o tres gases. Todo lo demás se configura la primera vez que inicie el mezclador de gas.

Aún siendo sólo un poco más grande que una caja de zapatos, el Dansensor MAP Mix Provectus ofrece una excepcional capacidad de mezcla de gas de hasta 90 m3/hora (3200 SCHF) y si no es suficiente, puede ampliar el número de mezcladores hasta tres y triplicar la capacidad.

Dansensor®
AMETEK®

¿CÓMO FUNCIONA?

1: Tras desembalar, utilice la intuitiva pantalla táctil para programar fácilmente el mezclador de acuerdo con los gases conectados y la mezcla de gas deseada. En el MAP Mix Provectus se pueden programar hasta 10 mezclas de gas predefinidas para facilitar el cambio de la mezcla de gas por el operario.

2: En funcionamiento, el Dansensor MAP Mix Provectus asegura la correcta mezcla de gas para la aplicación. En caso de irregularidades, el mezclador alerta al operario.

3: El Dansensor MAP Mix Provectus ofrece a los operarios y personal de calidad, importante información sobre el consumo real de gas, presión de entrada y salida, flujo de gas y la mezcla de gas. Lo mejor de todo, es que todo puede registrarse y ser transferido a un PC o a un almacén de datos externo.

Calderín opcional diseñado especialmente para ser usado con los mezcladores de gas Dansensor

Especificaciones Técnicas

Especificaciones técnicas comunes		
Configuraciones	Modelos disponibles de 2-gases o 3-gases, con pantalla LCD o como "caja negra" sin pantalla	
Conexiones	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, 24 VDC lógico para marcha/parada y alarmas	
Fuente de alimentación	103-132 / 207-264 VAC (auto rango), 47-63 Hz.	
Dimensiones & Peso	192 x 230 x 375 mm (alto x ancho x profundidad); 12,0 - 14,0 kg (dependiendo del modelo)	
Conformidad	CE	
Parámetros del mezclador		
Mezcla de gas	O_2, CO_2, Ar, N_2 o aire secos y limpios (temperatura del gas de 0°C a +50°C / 32°F a +122°F	
Presión de entrada de gas	De 2 a 10 bares (30 a 145 psi), dependiendo de la contrapresión y el flujo	
Caída de presión	Ejemplo: 1 bar a 10 bares de presión de entrada (14.5 psi a 145 psi)	
Caudal de gas	De 6 a 500 L/min (0.21 a 17.6 SCFM)	
Flujo de salida de gas máximo	2-gas: 1000 L/min (2115 SCFH), 3-gas: 1500 L/min (3175 SCFH) dependiendo de los ajustes de la mezcla	
Configuración del mezclador	Rango 0%, 2% - 100%	
Precisión del mezclador	± 2% absoluto, en rangos de flujos por encima de 50 L/min (105 SCFH) hasta el flujo total. Argón ± 2% absoluto si flujo > 50 L	
Modos de funcionamiento	Configuración de calderín o de flujo, seleccionable por software y con la instalación	
Medición de Caudal	Consumo total y diario	
Accesorios (optional)		
Kit de protección	Protección IP45 (NEMA 3S)	
Soporte, montaje	Puede ser combinado con MAP Check 3 y MAP Check Vacuum 3: 2 soportes para unión, 8 tornillos	
Kit de calderín	Depósito de 15l, accesorio	
Mezcla y flujo	**2-gas**	**3-gas**
Mezcla típica 1:	Ar 82% + CO_2 18%, rango de flujo: 33 a 609 L/min	Ar 70% + CO_2 20% + O_2 10%, rango de flujo: 60 a 714 L/min
Mezcla típica 2:	Ar 90% + CO_2 10%, rango de flujo: 60 a 555 L/min	Ar 70% + CO_2 28% + O_2 2%, rango de flujo: 300 a 714 L/min
Flujo en el peor caso:	Ar 98% + CO_2 2%, rango de flujo: 300 a 509 L/min	Ar 88% + CO_2 10% + O_2 2%, rango de flujo: 300 a 568 L/min
Flujo en el mejor caso:	Ar 50% + CO_2 50%, rango de flujo: 12 a 1000 L/min	Ar 34% + CO_2 33% + O_2 33%, rango de flujo: 18 a 1470 L/min

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

DS-PTPS-Dansensor MAP Mix Provectus Argon-ES-4

Dansensor®
AMETEK®

AMETEK INSTRUMENTOS, S.L.U.
Esteve Terradas, 31 - Local 9
08023 Barcelona, España
Tel (+34) 93 2052286
info.es.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.es

MOCON Europe A/S
Rønnedevej 18
4100 Ringsted, Denmark
Tel +45 57 66 00 88
sales.dk.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.com